



Make every day count

2008 Technische Daten¹ FLSTN Softail® Deluxe

Abmessungen

Länge (mm)	2.400
Sitzhöhe: Beladen (mm) ²	622
Bodenfreiheit (mm)	122
Lenkkopfwinkel (°) / Nachlauf (mm)	32 / 147
Gabelwinkel	32°
Radstand (mm)	1.635
Tankinhalt (L)	18,9
Motorölfüllmenge einschließlich Filter (L)	3
Leergewicht (kg)	330

Motor

Motor ³	Luftgekühlt, Twin Cam 96B™
Hubraum (cm ³)	1.584
Bohrung x Hub (mm)	95,3 x 111,1
Gemischauflbereitung	Elektronische Kraftstoffeinspritzung (ESPFI)
Verdichtungsverhältnis	9,2:1
Auspuffanlage	Over/Under Shotgun Duals, straight, verchromt

Räder/Bereifung

Bereifung	
Vorn	D402F MT90-16 72H
Hinten	D402 MU85B16 77H
Räder ⁴	
Vorn	16" Verchromtes Profile Drahtspeichenrad
Hinten	16" Verchromtes Profile Drahtspeichenrad

Antrieb

Primärtrieb	Kette, Übersetzung 34/46
Sekundärtrieb	Zahnriemen, Übersetzung 32/66
Kupplung	Neunscheiben-Ölbadkupplung
Getriebe	Sechsganggetriebe Cruise Drive™
Gangübersetzungen:	
1. Gang	9.31
2. Gang	6.42
3. Gang	4.77
4. Gang	3.93
5. Gang	3.28
6. Gang	2.79

Fahrwerk

Bremsen-Durchmesser (Vorn/Hinten mm)	292 / 292
Sättel	Vierkolben-Bremssattel vorn, Zweikolben-Bremssattel hinten
Vorderradgabel	41,3 mm Telegabel, Beer Can Abdeckungen
Hinterradaufhängung	Verdeckt und gekapselt, horizontal
	unter Motor/Getriebe angeordnet
Federwege:	
Vorn (mm)	130
Hinten (mm)	109
Rahmen	Stahlrohrrahmen; Zentralrohr mit rechteckigem Querschnitt;
	gestanzte, gegossene und geschmiedete Knotenbleche;
	geschmiedetes Rahmenheck; MIG-geschweißt
Schwinge	Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil,
	geschmiedete Knotenbleche, MIG-geschweißt

Motordaten

Drehmoment (gemäß Euronorm EC95/1) ⁵	120 Nm / 89 ft lbs @ 3.300 U/min
Maximale Schräglage gemäß SAE J1168 (°Links / Rechts)	26 / 28

Elektrische Anlage

Lichtmaschine	38-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine
	(439 W bei 13 V und 2.000 U/min, max. Leistung 489 W bei 13 V)
Anlasser	1,2 kW Elektrostarter mit Magnetschalter
Beleuchtung (Angaben in Klammern entsprechen bestimmten Länderregelungen):	
Scheinwerfer	Halogenscheinwerfer, 55 W Abblendlicht, 60 W Fernlicht
Rück-/Bremsleuchte	5 W / 21 W
Blinkleuchten	21 W mit Rückstellautomatik
Instrumente	Auf dem Tank montierter elektronischer
	Tachometer mit Kilometerzähler, Borduhr und
	2 rücksetzbaren Tageskilometerzählern
Kontroll- und Warnleuchten	Fernlicht, Leerlauf, Öldruck, Motorsteuerung,
	Blinker, Security System ⁶ , sechster Gang, Kraftstoffreserve

Farben⁷

Vivid Black; Black Pearl; Dark Blue Pearl; Crimson Red Sunglo; Candy Red Sunglo; Suede Blue Pearl & Vivid Black; White Gold Pearl & Pewter Pearl; White Gold Pearl & Black Pearl

Ausstattung

Schwarz pulverbeschichteter Motor mit verchromten Abdeckungen; Verchromter Horseshoe-Öltank mit verchromten außenliegenden Ölleitungen; Pullback Riser; Lange, höhenverstellbare Fahrertrittbretter; Serienmäßige Soziusfußrasten; Flacher Edelstahl-Lenker; Zweiteiliger Softail® Classic Doppelsitz mit abnehmbarem Soziussitz; Tombstone Rücklicht; Breite Weißwandreifen; Integrierter Gepäckträger

Garantie

Garantie ⁸	24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung)
Service-Intervall ⁹	Erstinspektion nach 1.600 km, danach alle 8.000 km

Erläuterung der Fußnoten

- Harley-Davidson behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Modelle einzustellen oder technische Daten zu verändern, ohne dass sich daraus Verpflichtungen ergeben. Die technischen Daten der Fahrzeuge können je nach gesetzlichen Vorgaben von Land zu Land verschieden sein. Einige Modelle sind in bestimmten Ländern nicht erhältlich.
- Einschließlich Fahrer (81,7 kg).
- Kraftstoff mit mindestens 95 Oktan. Serienmäßige und wahlweise erhältliche Kraftstoffsysteme können sich auf bestimmten Märkten und regional unterscheiden.
- Serienräder und optional erhältliche Räder können sich von Land zu Land unterscheiden.
- Nominalwerte. Die tatsächliche Leistung kann je nach Landesspezifikation davon abweichen.
- Das Security System umfasst eine Wegfahrsperre und eine Diebstahlwarnanlage.
- Die Verfügbarkeit der Farben kann von Händler zu Händler variieren. Das Farbangebot kann ohne weitere vorherige Ankündigung geändert werden.
- Details sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.
- Sichtprüfungen bestimmter Baugruppen und Teile sind in Intervallen von 1.600 km vorzunehmen.