



## 2004 SOFTAIL Technische Daten<sup>1</sup>: FXSTSI SPRINGER SOFTAIL

### ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge	2375 mm
Sitzhöhe (mit 81,7 kg schwerem Fahrer)	663 mm
Lenkkopfwinkel	32°
Nachlauf	134,6 mm
Radstand	1660 mm
Reifen: Dunlop Harley-Davidson	
Vorn	MH90-21 54H D402F
Hinten	150/80 B16 71H D401
Tankinhalt	18,9 l
Reserve	1,9 l
Öfüllmenge	3,3 l
Trockengewicht	302 kg

### MOTOR

Motor	Luftgekühlter OHV Twin Cam 88B (mit zwei Ausgleichswellen)
Ventiltrieb	Zwei über Stößelstangen und Kipphebel betätigte Ventile pro Zylinder (ohv), mit hydraulischem Ventilspielausgleich
Bohrung und Hub	95,3 x 101,6 mm
Hubraum	1449 ccm
Verdichtungsverhältnis	8,8:1
Gemischauferbereitung	Elektronische sequentielle Einspritzanlage mit 45 mm Saugrohrquerschnitt (ESPF)
Luftfilter	Ovales Gehäuse, verchromt, mit Papierfilterelement
Zündanlage	Kontaktlose Transistorzündung mit Zündkennfeld
Schmiersystem	Trockensumpfschmierung mit kurbelwellengetriebenen Zahnradschmieren

### KRAFTÜBERTRAGUNG

Primärtrieb	Duplexkette im Ölbad mit mechanischem Kettenspanner; Übersetzungsverhältnis 1,44:1 (25/36 Z)
Sekundärtrieb	Aramidfaser-verstärkte Zahnriemen, Übersetzungsverhältnis 2,188:1 (32/70 Z)
Kupplung	Mehrscheiben-Ölbadkupplung mit Tellerfeder
Getriebe	5-Gang, Konstanteingriff
Gesamtübersetzungen:	
1. Gang:	10,11
2. Gang:	6,96
3. Gang:	4,95
4. Gang:	3,87
5. Gang:	3,15

### FAHRWERK

Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen
Schwinge	Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil
Hinterradfederung	Waagegerecht unter dem Motor angebrachte Stoßdämpfer
Vorderradgabel	Verchromte Springer-Gabel
Räder	21" Drahtspeichenrad vorn 16" Drahtspeichenrad hinten
Radlager	Beidseitig gekapselte Kugellager
Bremsen:	
Bremsattel	Einkolben-Schwimmsattel vorn, Vierkolben-Festsattel hinten
Brems scheiben (Durchmesser x Dicke):	Patentierte Brems scheiben mit gleichmäßiger Wärmedehnung
Vorn	292,1 mm x 5,08 mm
Hinten	292,1 mm x 5,84 mm
Federweg:	
Vorn	112 mm
Hinten	110 mm

### MOTORDATEN

Motordrehmoment	102 Nm bei 3500 U/min
Motorleistung	47 kW bei 5400 U/min

### ELEKTRIK

Batterie	Wartungsfreie Batterie 12V/19Ah
Lichtmaschine	38A-Drehstromlichtmaschine (481 W bei 3.000 U/min; max. Leistung 494 W) mit elektronischem Regler
Anlasser	Elektrischer 1,2 kW Anlasser mit Bendix-Einspursystem
Beleuchtung:	
Frontscheinwerfer	55W/60W Halogenscheinwerfer
Rücklicht/Bremslicht	5W/21W
Blinker	21W, selbstrückstellend
Kontrollleuchten	Fernlicht, Leerlauf, Öl Druck, Motormanagement, Blinker, Diebstahlsicherung

### STYLING/AUSSTATTUNG

Motorausführung	Schwarze Pulverbeschichtung mit verchromten Abdeckungen
Auspuffanlage	Staggered Shorty Duals
Öltank	Verchromter Horseshoe-Tank mit verchromten Ölleitungen
Lenk-/Zündschloss	Einschlüssel-System mit Zylinderschlüssel
Lenker	Buckhorn-Lenker
Sitz	Custom Solo Sitz, abnehmbares Soziuskissen
Soziusrückenlehne	Als Original-Zubehör erhältlich
Schalt-/Fußbremshebel	Vorverlegt
Hinteres Schutzblech	Bobtail Fender mit verchromten Halterungen
Instrumente	Elektronischer Tachometer mit Tageskilometerzähler, Diagnosefunktion
Warnblinkkontrolle	Über Blinkerkontrollleuchten

### FARBEN

Vivid Black, Luxury Blue, Sierra Red, Lava Red Sunglo, Impact Blue
2-Tone Impact Blue/Vivid Black, 2-Tone Luxury Teal/Brilliant Silver

### GARANTIE

Garantie <sup>3</sup>	24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung)
Erstinspektion	nach 800 km
Service-Intervalle	alle 8000 km
Ölwechsel mit Filter	alle 8000 km

- <sup>1</sup> Harley-Davidson behält sich das Recht vor, Änderungen in Produkt, Design, Teilen und Spezifikationen jederzeit und ohne Ankündigung vorzunehmen.
- <sup>2</sup> Die verfügbare Farbauswahl ist händlerabhängig und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
- <sup>3</sup> Details siehe Fahrerhandbuch